ACTA DE CIERRE Y FINALIZACION			
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Formación Profesional integral que se imparte en el Programa Articulación con la Media del Centro Industrial de Mantenimiento y Manufactura en la en la IE Industrial Gustavo Jiménez en la FICHA: **3455313** en el programa **Técnico en fabricación de piezas Fundidas**			
CIUDAD Y FECHA:	Sogamoso, Febrero a Junio de 2026 Martes	**HORA INICIO:** 12:30 am	**HORA FIN:** 5:30 pm.
LUGAR Y/O	Institución Educativa Técnica Industrial Gustavo Jiménez	**DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO:** Regional Boyacá – Centro Industrial de Mantenimiento y Manufactura	
AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR: 1. Mostrar el seguimiento a la formación por competencia y resultados por ficha de acuerdo con la planeación pedagógica. 2. Reporte de novedades presentadas en el proceso de formación. 3. Reporte de juicios evaluativos 4. Seguimientos etapa práctica, aprendices que se tienen a cargo.			
OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN: Seguimiento a la formación y estado de la ficha desde el desarrollo curricular del programa de formación técnico en Fabricación de Piezas Fundidas modeleria e impresión 3D de la IE Técnica Industrial Gustavo Jiménez , impartido en el área de fabricación de piezas Fundidas del Centro Industrial de Mantenimiento y Manofactura del seguimiento de las obligaciones contractuales por parte del supervisor del Contrato N° 9203675 del año 2026			
DESARROLLO DE LA REUNIÓN			
Imagen de Cronograma			

COMPETENCIA	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	DURACIÓN ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE (HORAS)		DESCRIPCIÓN DE LA EVIDENCIA DE APRENDIZAJE
		HORAS TRABAJO DIRECTO	HORAS TRABAJO INDEPENDIENTE	
230201105_OPERAR EQUIPOS DE FABRICACIÓN DE MOLDES PARA PROCESO DE FUNDICIÓN DE ACUERDO CON ORDEN DE PRODUCCIÓN. GA1 _SEGURIDAD INDUSTRIAL	ELABORAR MOLDES MANUALMENTE CON ARENAS AGLUTINADAS Y AGLOMERADAS SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS DE SEGURIDAD OPERAR MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS EMPLEADAS PARA LA ELABORACIÓN DE MEZCLAS DE MOLDEO Y PROCESO DE FUSIÓN CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS DE SEGURIDAD VERIFICAR LA CALIDAD DEL MOLDE SEGÚN NORMAS TÉCNICAS IDENTIFICAR EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y MATERIALES SEGÚN PROCESO TÉCNICO A REALIZAR, MANUAL DE OPERACIÓN Y FICHAS TECNICAS	77	10	1. Actividades de Reflexión: Pregunta problémica: ¿Qué consecuencias puede tener ignorar una condición insegura en el taller? Análisis de casos: Accidentes ocurridos por falta de verificación previa (uso de imágenes reales o videos cortos). Dinámica grupal: "Detectives de seguridad" – cada grupo identifica riesgos ocultos en una imagen del taller. 2. Actividades de Contextualización e Identificación del Conocimiento: Simulación: Inspección ambiental del ambiente real o simulado de trabajo. Ejercicio práctico: Diligenciar una lista de chequeo de SST en un espacio designado. Lluvia de ideas: ¿Qué riesgos observas normalmente y cómo los controlarías? Socialización: Compartir observaciones de seguridad en el taller con todo el grupo. 3. Actividades de Apropiación: Red conceptual: Relación entre tipos de riesgo – controles – normas aplicables.

Tiempo de duración estimado	Fechas de entrega	
	Inicia	Finaliza
34,7	23/04/2026	20/05/2026

Instructor: JORGE HUMBERTO CELY GOMEZ
Ficha: 3455313
Grado: DECIMO
Programa : TECNICO EN FABRICACION DE PIEZAS FUNDIDAS
Nombre de la IE: Técnica Industrial Gustavo Jiménez
N° de aprendices que empezaron en Formación: 22
Fase en la que se encuentra de acuerdo con la planeación pedagógica: - Fase de Planeación: Se comienza con la temática de seguridad industrial como parte fundamental de un trabajo seguro y creación de una cultura de seguridad y salud en el trabajo.

Competencia del programa	Resultado asociado	Horas del diseño curricular	Fecha en la que se haya orientado	Estado del Juicio de Evaluación	No. Guía de Orientada
induccion	458251 - RECONOCER EL ROL DE LOS PARTICIPANTES EN EL PROCESO FORMATIVO, EL PAPEL DE LOS AMBIENTES DE APRENDIZAJE Y LA METODOLOGÍA DE FORMACIÓN, DE ACUERDO CON LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA	36	Marzo	Evaluado	GA1

	458259 - IDENTIFICAR LAS OPORTUNIDADES QUE EL SENA OFRECE EN EL MARCO DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL DE ACUERDO CON EL CONTEXTO NACIONAL E INTERNACIONAL. 458260 - CONCERTAR ALTERNATIVAS Y ACCIONES DE FORMACIÓN PARA EL DESARROLLO DE LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA FORMACIÓN, CON BASE EN LA POLÍTICA INSTITUCIONAL.				
Opera equipos de fabricación de moldes para proceso de fundición de acuerdo con orden de producción.	290201105 -1 Identificar equipos, herramientas y materiales según proceso técnico a realizar, manual de operación y fichas técnicas	48 horas	ABRIL- MAYO- Junio	Evaluado	GA2

1. Novedades presentadas de la ficha: se relacionan a continuación las diferentes novedades presentadas:

1.1. Retiros voluntarios y/o cancelaciones

Nombre y apellido	N° de documento	Novedad	No. Del Radicado
N/A	N/A	N/A	N/A

1.2. Traslados de aprendices:

Nombre y apellido	N° de documento	Centro o No. Ficha a la que se traslado	No. De Radicado

N/A	N/A	No se ha realizado Traslados	N/A

1.3. Planes de mejoramiento:

Nombre y apellido	N° de documento	No. Acta	Fecha acta
N/A	N/A	No se ha realizado planes de mejoramiento	N/A

1.4. No aprobados

Nombre y apellido	N° de documento	Fecha del reporte	Resultado aprendizaje
N/A	N/A	N/A	N/A

2. Reporte de juicios evaluativos:

458251 - RECONOCER EL ROL DE LOS PARTICIPANTES EN EL PROCESO FORMATIVO, EL PAPEL DE LOS AMBIENTES DE APRENDIZAJE Y LA METODOLOGÍA DE FORMACIÓN, DE ACUERDO CON LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA

458259 - IDENTIFICAR LAS OPORTUNIDADES QUE EL SENA OFRECE EN EL MARCO DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL DE ACUERDO CON EL CONTEXTO NACIONAL E INTERNACIONAL.

458260 - CONCERTAR ALTERNATIVAS Y ACCIONES DE FORMACIÓN PARA EL DESARROLLO DE LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA FORMACIÓN, CON BASE EN LA POLÍTICA INSTITUCIONAL.

290201105 -1 Identificar equipos, herramientas y materiales según proceso técnico a realizar, manual de operación y fichas técnicas
Fecha de evaluación: 06/07/ 2026

3. Estado de las transversales en la ficha:

Competencia transversal	Resultado de aprendizaje	Observación
INDUCCION	INDUCCION	EVALUADO

4. Seguimiento de etapa práctica.

De acuerdo al acta de finalización grado 10, se tiene el reporte.

CONCLUSIONES

1. Se evaluó el RA 290201105 -1 Identificar equipos, herramientas y materiales según proceso técnico a realizar, manual de operación y fichas técnicas
2. Se debe realizar el retiro de la aprendiz SAAVEDRA SÁNCHEZ PAULA SOFIA por motivo de Retiro de la institución

ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS

ACTIVIDAD /DECISIÓN	FECHA	RESPONSABLE	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
Organizar formación para los días martes desde la 12:30 pm hasta las 4:30 pm.	09/06/2026	Instructor	Jorge Humberto Cely Gómez
Tener información de traslados de la ficha, por parte de la Docente Técnica para que se hagan los ajustes administrativos	09/06/2026	Docente técnico	

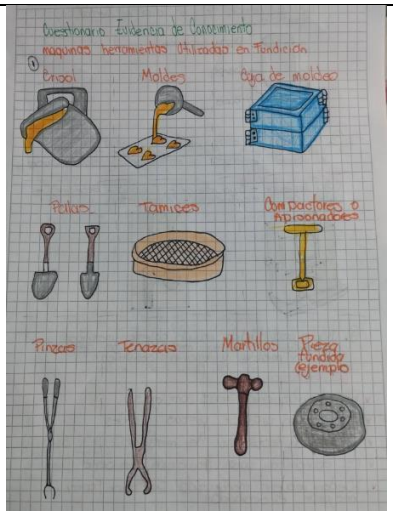
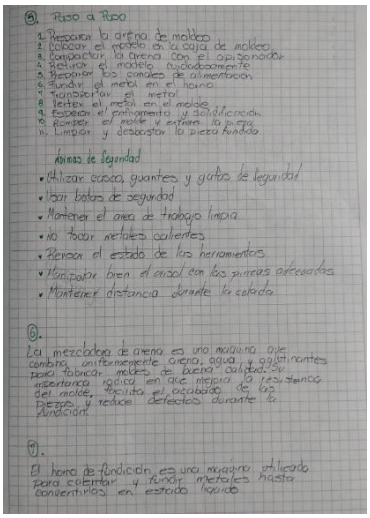
NOMBRE	DEPENDENCIA/ EMPRESA	APRUEBA (SI/NO)	OBSERVACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
JORGE HUMBERTO CELY GOMEZ	Instructor Técnico			Jorge Humberto Cely Gómez

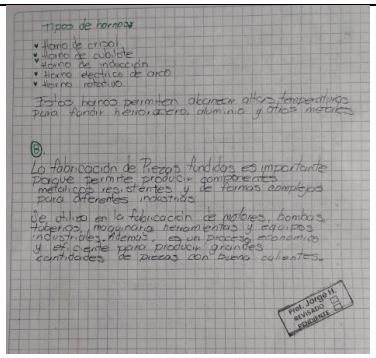
Luis Porras	Docente técnica I.E. Gustavo Jiménez			

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

ANEXOS

EVIDENCIA DE CONOCIMIENTO

ACTIVIDAD	EVIDENCIA
CUESTIONARIO	 

Tipos de hornos:
Horno de crisol
Horno de cubilote
Horno de inducción
Horno electrico de arco
Horno rotativo
Estos hornos permiten alcanzar altas temperaturas para fundir hierro, acero, aluminio y otros metales
B.
La fabricación de Piezas fundidas es importante porque permite producir componentes metálicos resistentes y de formas complejas para diferentes industrias
Se utiliza en la fabricación de motores, bombas, tuberías, maquinaria, herramientas y equipos industriales. Además, es un proceso económico y eficiente para producir grandes cantidades de piezas con buena calidad.